|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | | | 测氧仪 | | | | |
| 数量 | | | 3台 | 是否进口 | | 🞎是 🗹否 | |
| 单项最高限价 | | | 3.00万元人民币 | | | | |
| **功能要求** | | | | | | | |
| 用于低氧气体浓度检测。 | | | | | | | |
| **软硬件配置清单** | | | | | | | |
| **序号** | | **描 述** | | | **数量** | | |
| 1 | | 主机 | | | 1台 | | |
| 2 | | 手提箱 | | | 1个 | | |
| **技术参数要求** | | | | | | |
| 序号 | 指标名称 | | 技术参数 | | | |
| 1 | ★量程 | | 0%～25%。 | | | |
| 2 | 显示精度＃ | | 0.1% | | | |
| 3 | 最大允许误差＃ | | ±0.3% | | | |
| 4 | ＃从开始测量到达到最终读数90%处的时间 | | 不大于30 s | | | |
| 5 | ＃工作电源 | | 可拆卸式充电电池；或内置锂电池。 | | | |
| 6 | 工作时间 | | 测氧仪在充满电的情况下能够保证连续工作3 h | | | |
| 7 | 工作环境 | | 测氧仪应能在以下环境条件下正常工作：  a）温度：-15 ℃～46 ℃；  b）湿度：0～95%； | | | |
| 8 | 贮存环境 | | 测氧仪的贮存温度为-25 ℃～40 ℃。 | | | |
| 9 | 材料 | | 测氧仪应满足无毒、无污染、防潮、防霉、防腐蚀的要。 | | | |
| 10 | 安全性 | | 测氧仪使用手册应明确规定连接氧气瓶或充氧车前应进行除静电操作。 | | | |
| 11 | 人机工程 | | 测氧仪使用TFT彩屏液晶显示屏时，其尺寸不小于2.8吋。 | | | |
| 12 | 尺寸 | | 测氧仪的主机尺寸（长×宽×高）应不大于300 mm×200 mm×100 mm。 | | | |
| 13 | 重量 | | 测氧仪的重量（含主机、连接管路和接头）重量应不大于2.0 kg。 | | | |
| 售后服务要求 | | | | | | |
| 1 | 质保期 | | 设备保修以到货安装验收合格后之日起计算，保修期≥3年。 | | | |
| 2 | 收费标准 | | 质保期外配件及维修价格，卖方须提供常用备件、易损件、选配件清单及报价，报价不高于市场报价的75%。 | | | |
| 3 | 培训支持 | | 供方为需方的操作人员免费提供现场操作培训和维修维护技术培训。 | | | |
| 4 | 维修响应 | | 维修响应时间≤4小时，接报修后24小时内工程师到场；48小时内解除故障（不可抗力除外），特殊情况下提供备用机。提供免费保修电话，卖方在保修期内至少每半年免费进行一次状态检测。 | | | |
| 5 | 到货时间 | | 合同签订后120天内。 | | | |