公告附件1：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目编号 | | 2020-JK15-W1120 | | | |
| 设备名称 | | 全自动药品分包机 | | | |
| 设备数量 | | 2台 | | ☑国产 ☑进口 | |
| 最高投标限价 | | 192万元 | | | |
| **设备功能要求** | | | | | |
| 与医院HIS实现无缝连接，应用于住院药房根据医嘱信息对单剂量口服药品的进行分包。 | | | | | |
| **软硬件配置清单** | | | | | |
| 序号 | 描述 | | 数量 | | |
| 1 | 主机 | | 1台 | | |
| 2 | 智能药盒/水平式临时药盒 | | 320个/40格 | | |
| 3 | 13.3寸中文液晶显示屏操作面板 | | 1台 | | |
| 4 | 药品系统管理软件 | | 1套 | | |
| **技术参数要求** | | | | |
| 序号 | 指标名称 | | 技术参数 | |
| ★1 | 基本要求 | | 设备为立式抽屉式摆药机，高度不高于1.95米。单机可装储药品品种数≧320种。非机储药品数量≧40种.外置触摸屏，控制面板的液晶屏≧12存。 | |
| ★2 | 储存装置 | | 储药柜体一侧透明视窗设计，不打开柜门可直接观察每个药品的布局摆放位置信息，便于集中补充、添加药品。储药柜抽屉面板自身镶嵌药盒、药品信息表，详细记录每个药盒编号、位置信息、药品信息等，方便药师查看与记录。 | |
| ★3 | 储药盒设计 | | 所有储药盒必需配置智能芯片（即：全部必须为智能药盒）,储药盒可随意摆放，系统自动识别。储药盒必须采用透明设计，有独立防潮层、防紫外线功能。 | |
| ★4 | 储药补充 | | 药盒内的药品缺药时，设备有两种提示途径，操作触摸屏报警提示、中文语音提示。每个药盒中部附有药品裸药实际图片样例，包含药样图片和尺寸标注、药品名称、药品规格、厂家名称等信息；药盒下方附有条形码、药盒编号等信息；底座有指示灯指示、药盒编号。药盒补药时，药师可通过比对以上信息，快速确认药品信息的一致性，保证补药正确。 | |
| 5 | 分包速度 | | 含信息打印，最大分包速度达到60包/分。全中文操作系统，支持一维条码和二维条码的识别系统。 | |
| 6 | 落药方式 | | 采用光检测垂直落药方式。摆药机所有落药通道需为垂直落药道，可快速拆卸，完全清洗，最大限度保证用药清洁。 | |
| ★7 | 出药方式 | | 具有防止药品挤压的设计。 | |
| 8 | 加热模块自动温控设定 | | 可以设定最佳的封口温度（100℃以下），温度设定后自动保持±1℃的误差。封口温度达不到设定值误差允许范围内时，药品分包机自动锁定。 | |
| ★9 | 除湿功能 | | 设备需自带除湿设备，保证设备内湿度控制，防止药品潮解 | |
| 10 | 开机自检功能 | | 能够自动检测机器运行状态以及各部分是否工作正常，发现不能工作的部件及时提示报警。 | |
| ★11 | 监控功能 | | 设备自带在线运功摄像头监控，保证药品在彻底落地停止运动后进行药品分包，根据药品数量不同而造成的包装时长，实时调整包装时间。 | |
| ★12 | 放药装置配备异常落药检测 | | 可以实时检测放药装置在放药处理异常时出现漏药、溢药及时在触摸屏输出落药告警并语音提示，暂停放药动作，等待工作人员检查和处理故障。 | |
| ★13 | 具备药包阻断检测功能 | | 摆药过程中，药包如果在非正常因素影响下出现的卡包、药包阻断等现象会被检测系统实时侦测到，并在触摸屏显示告警和语音提示，并自动暂停放药动作，等待工作人员检查和处理故障。 | |
| ★14 | 具备自动纠错功能 | | 利用分包尾端运动捕捉及自动识别传感器等技术，能在分包错误袋之后的第一或第二个药袋的整个打印范围内打印醒目标识，且能在不停机的状态下打印：“分包错误”字样或者“X”的标识进行提示，且显示屏上会发出提示和询问；并可设置自动分补，或者询问确认后再分补，自动对错误的分包袋进行重新包装，从而不会改变原来的包药顺序。 | |
| 15 | 病区列表刷新 | | 根据数据库现有的病区名字进行刷新病区列表。 | |
| 16 | 药袋打印 | | （包括：病区、病房、病床、患者ID、厂家等），可选择不同字体、图标及打印方向。药袋印刷格式可以根据用户更改样式，客户可自由设定。 | |
| 17 | 库存管理功能 | | 以库存当前量显示不同药盒不同颜色，当小于最小值时提示加药。药品单包功能，对于某些特殊药品进行单独分包，避免药品混合出错。药品统计功能，根据日期显示统计单，统计一个时间段内的发药量。 | |
| ★18 | 技术力量 | | 具有软件认证资质；具有CE认证。 | |
| ★19 | 售后服务 | | 西安地区有厂家维修站，备品备件库，提供营业执照。设备故障时需2小时响应，4小时内到达现场。西安有常年驻地售后工程师不少于3名。 | |

说明：功能要求、配置清单为必备要求，从功能角度提出；技术参数体现设备档次要求，参数中区分“★”、“＃”参数，其中“★”参数为核心参数，为必须满足参数；“＃”参数为重要参数，在采购评审中分值较高。一般技术指标参数不作标记。投标人须提供所有“正偏离”、“无偏离”响应的技术参数的支持资料，包括但不限于生产商公开发布的资料（含生产商出具的产品规格表、检测机构出具的检测报告、技术白皮书、使用说明书、公开发布的宣传彩页等）。并在技术参数偏离表备注栏中注明支持材料在标书中的页码、行数并显著标记，凡未提供有效证明文件的响应不予认可。未按要求填写的，可能被认定为无效投标，提供虚假指标参数的，其投标将被否决。