设备技术参数会审表

需求科室：医务处 填表时间：2020 年 12 月 23 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | | 膝关节镜设备 2020-Y1080 | | | | | | |
| 预算金额 | | 90万元人民币 | | | | 设备数量 | 1套 | |
| 经费来源 | | 卫生扶贫专项经费 | | | | 🗹国产 □进口 | | |
| **设备功能要求** | | | | | | | |
| 膝关节镜手术：半月板切除术、髁间窝成形术、软骨清理术、滑膜切除术、外侧支持带松解术、 韧带肌腱皱缩。  肩关节镜手术：肩峰下减压、冻结肩松解、肩袖切除术、滑囊切除术、盂唇撕裂伤、肌腱清理。  腕肘踝镜下手术：腕三角纤维软骨复合体、韧带肌腱热凝术、关节软骨成形术、矶肌腱打孔。 | | | | | | | |
| **软硬件配置清单** | | | | | | | |
| 序号 | | | 描述 | | 数量 | | |
| 1 | | | 摄像主机 | | 1台 | | |
| 2 | | | 医用监视器 | | 1台 | | |
| 3 | | | 医用冷光源 | | 1台 | | |
| 4 | | | 图文工作站 | | 1台 | | |
| 5 | | | 等离子体手术系统 | | 1台 | | |
| 6 | | | 电动刨削器 | | 1台 | | |
| 7 | | | 关节镜 | | 1套 | | |
| **技术参数要求** | | | | | | | |
| 序号 | 指标名称 | | | 技术参数 | | | |
| 1 | **摄像主机** | | |  | | | |
| 1.1 | ★分辨率 | | | 1920（水平）\*1080（垂直）（208万像素）；  CMOS高清传感器 | | | |
| 1.2 | 扫描系统 | | | 逐行扫描1125线 | | | |
| 1.3 | **＃**输出清晰度 | | | 1080P | | | |
| 1.4 | 信噪比 | | | 54dB | | | |
| 1.5 | 白平衡 | | | AWC（自动白平衡）、ATW（自动追踪白平衡）和MENU（手动白平衡）； | | | |
| 2 | **医用监视器** | | |  | | | |
| 2.1 | 尺寸 | | | 26寸全高清医用监视器 | | | |
| 2.2 | 图像分辨率 | | | ≥1920\*1080 | | | |
| 2.3 | 视野角度 | | | 水平178°垂直178 | | | |
| 2.4 | ★纵横比 | | | 纵横比16:10 | | | |
| 3 | **医用冷光源** | | |  | | | |
| 3.1 | ★灯泡功率 | | | 30W；LED | | | |
| 3.2 | 输出孔径 | | | Ø10mm | | | |
| 3.3 | 输出总光通量 | | | 410lm | | | |
| 3.4 | 色温 | | | 3000K～7000K | | | |
| 4 | **图文工作站** | | |  | | | |
| 4.1 | 硬件配置 | | | 1. 主板搭载Intel 第八代酷睿i5 处理器。 2. DDR4内存8G 。 3. 硬盘：1T SATA硬盘。 4. 显示器：23.8英寸，1920\*1080全高清IPS液晶显示器。 5. 预装WIN10操作系统。   6、工作站搭配高清晰度彩色喷墨打印机。 | | | |
| 4.2 | 软件功能 | | | 1. 具备用户登录管理及权限管理。 2. 影像显示。 3. 影像录制   4、图像采集  5、软件提供大量丰富的标准模板术语，并可根据医生使用需要，新建诊断模板 | | | |
| **5** | **等离子体手术系统** | | |  | | | |
| 5.1 | 主机系统 | | | 1.电源：AC220V ，50Hz  ★2.工作频率：≤100KHz±10KHZ  3.输出模式：等离子切割。 等离子凝血。等离子消融：  ★4.阻抗显示：0-999Ω，阻抗侦测和自动能量检测技术。  5、工作计时：0-99s循环计时（要求在设备上有对应显示界面）  6、整机输入功率：≤700W  7、整机输出功率：≤350W | | | |
| 5.2 | 主机性能 | | | 1、能实现双极或多极切割、低温消融，切割、止血、凝固在一个刀头实现  2、一种 切割、消融模式，一种止血、凝固模式。  3、多刀头可选：根据不同的部位，不同的病症配备不同长短、粗细、弧度、能量级的治疗刀头★4、一个治疗刀头能同时实现消融、止血、切割功能，在一个手柄、同一个输出接口输出  6、阻抗侦测和自动能量检测技术。7、治疗主机自动识别手柄、脚踏的连接状态  8、能通过脚踏开关启动、切换模式。 | | | |
| 6 | **电动刨削器** | | |  | | | |
| 6.1 | ★转速 | | | 600-8000r/min，速度可调； | | | |
| 6.2 | 往返转频率 | | | 1次/秒； | | | |
| 6.3 | 钻体外径 | | | 4.2mm； | | | |
| 6.4 | 噪声 | | | 小于70dB； | | | |
| 6.5 | ★刀具尺寸 | | | Φ5.0mm，Φ4.2mm；长度≥80mm | | | |
| 7 | **关节镜** | | |  | | | |
| 7.1 | ★内窥镜 | | | 内窥镜：Φ4mm\*175mm(0度，30度，70度) | | | |
| 7.2 | 双阀镜鞘 | | | Φ5.5\*138mm(0度，30度，70度)； | | | |
| **售后服务要求** | | | | | | | |
| 1 | 质保期 | | | 24个月 | | | |
| 2 | 备件库 | | | 西安有备件库 | | | |
| 3 | 维修站 | | | 西安有维修站 | | | |
| 4 | 收费标准 | | | 质保期外维修本厂只收成本配件价格 | | | |
| 5 | 培训支持 | | | 现场培训 | | | |
| 6 | 维修响应 | | | 2小时售后响应 | | | |
| 7 | 到货时间 | | | 10个工作日 | | | |

说明: 功能要求、配置清单为必备要求，从功能角度提出；技术参数应体现设备档次要求，参数中区分“★”、“**＃**”参数，其中“★”参数为核心参数，为必须满足参数；“**＃**”参数为重要参数，在采购评审中分值较高。售后服务要求尽量填写，没有要求的可不填。