|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目编号 | | | 2021-JK15-W1450 | | | | |
| 货物名称 | | | 车载直升机医疗救护仿真平台 | | | | |
| 数量 | | | 1 | | ☑国产 □进口 | | |
| 最高投标限价 | | | 380万元 | | | | |
| **设备功能要求** | | | | | | | |
| 在载具车上安装M171型直升机模拟舱段和动感模拟系统。通过动感模拟系统和车载M171型直升机模拟舱相结合的方式，为医疗救护人员提供一个道路运动下逼真的直升机医疗救护模拟培训环境。模拟舱仿制M171型直升机外观、内部舱段及救护设施，动感模拟系统模拟飞机在空中的悬停状态。 | | | | | | | |
| **软硬件配置清单** | | | | | | | |
| **序号** | | **描 述** | | | | **数量** | |
| 1 | | 载具车 | | | | 1台 | |
| 2 | | 模拟座舱 | | | | 1台 | |
| 3 | | 动感模拟系统 | | | | 1套 | |
| 4 | | 训练控制系统 | | | | 1套 | |
| 5 | | 监视系统 | | | | 1套 | |
| 6 | | 电源系统 | | | | 1套 | |
| **技术参数要求** | | | | | | |
| 序号 | 指标名称 | | | 技术参数 | | |
| **1** | **医疗救护平台** | | |  | | |
| 1.1 | 外观 | | | 仿制M171型直升机驾驶舱段、客舱段外观（不含外油箱）。 | | |
| 1.2 | 驾驶舱 | | | 只仿制外形 | | |
| 1.3 | 客舱 | | | 预留医疗救援设备、货舱座椅和扶手等基础设施的固定接口 | | |
| 1.4 | 照明 | | | 不少于10个灯板，供电电压24V | | |
| 1.5 | 尾部 | | | 货舱门可收放 | | |
| 1.6 | 模拟舱外形尺寸（长×宽×高）： | | | ≯10000×2600×2400mm | | |
| 1.7 | 模拟舱自重 | | | ≯4000kg | | |
| 1.8 | **★**模拟舱承重 | | | ≮3000kg(含全部装备和人员) | | |
| 1.9 | 外部涂装 | | | 迷彩涂装 | | |
| **2** | **载具车** | | |  | | |
| 2.1 | 载具车平台 | | | ≯9.6米 | | |
| 2.2 | **★**载具车功率 | | | ≮300马力 | | |
| 2.3 | 载重 | | | ≮10吨 | | |
| 2.4 | 外部涂装 | | | 迷彩涂装 | | |
| **3** | **动感模拟系统** | | |  | | |
| 3.1 | ★俯仰 | | | 幅度±5°之间 | | |
| 3.2 | ★倾斜 | | | 幅度±3°之间 | | |
| 3.3 | 爬升 | | | ≯100mm | | |
| 3.4 | 响应时间 | | | ≯30ms | | |
| 3.5 | 通信接口 | | | 网络接口 | | |
| 3.6 | **★**负载 | | | ≮6t | | |
| **4** | **训练控制系统** | | |  | | |
| 4.1 | 训练管理 | | | 对训练课目及程序和参数进行设置与保存 | | |
| 4.2 | 运行监控 | | | 平台维护人员提供其控制、管理和维护 | | |
| 4.3 | 数据库管理 | | | 建立用户训练日志数据库，记录用户对系统的使用日志 | | |
| 4.4 | 控制计算机 | | | CPU 12代i7以上；内存16G；显卡4G；硬盘容量10T；数量≮1台 | | |
| **5** | **监视系统** | | |  | | |
| 5.1 | 监控设备 | | | 对讲机不少于4个 | | |
| 5.2 | 摄像头 | | | ≮4个 | | |
| 5.3 | 定位装置 | | | 国产 | | |
| 5.4 | 远程监控装置 | | | 4G\5G WIFI | | |
| **6** | **电源系统** | | |  | | |
| 6.1 | 交流供电系统 | | |  | | |
| 6.1.1 | **★**发电机功率 | | | ≮15KW | | |
| 6.1.2 | 输出电压 | | | 380V 三相 | | |
| 6.1.3 | 发电机油箱 | | | ≮30L | | |
| 6.1.4 | 启动方式 | | | 一键启动 | | |
| 6.1.5 | 工作时长 | | | ≮4小时 | | |
| 6.2 | 直流供电系统 | | |  | | |
| 6.2.1 | 直流电源功率 | | | ≮300W | | |
| 6.2.2 | 输出电压 | | | 36V以下安全电压 | | |