|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 全自动组织脱水机 |
| 最高限价 | 人民币30．00万元（免税） |
| 设备数量 | 1 | 套 |
| **设备功能要求** |
|  全自动组织脱水机是组织前处理设备中不可或缺的一环，其主要用于组织处理的脱水环节，为后续切片提供脱水彻底的组织，可保证脱水效果和标准化流程并减少有害气体挥发，保证实验人员健康。 全自动组织脱水机采用全密闭自动脱水避免了试剂的挥发对实验人员的伤害和环境影响，根据处理的包埋盒数量、试剂使用的天数或者脱水次数来设定试剂和石蜡的使用寿命。 机器自动计数，到达阈值后会自动提示,试剂会自动按照“新鲜”程度排序并使用。互相独立的液体和气体通路,并可通过独特设计的冷凝管将气道中的气体液化并排入废液瓶；独有的预检测功能,可以在正式启动程序之前及时发现潜在的故障。 |
| **软硬件配置清单** |
| 序号 | 描述 | 数量 |
| 1 | 全自动组织脱水机主机 | 1 |
| 2 | 样本篮 | 1 |
| 3 | 试剂瓶组件 | 1 |
| 4 | 底部托盘 | 1 |
| **技术参数要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | 运行方式 | 全自动封闭式 |
| 2 | ★通量 | 不少于200个包埋盒 |
| 3 | 试剂缸和蜡缸容量 | 不小于3.5 L |
| 4 | 蜡缸温度范围 | 50-70℃ |
| 5 | 脱水缸温度范围 | 室温或35-60℃（脱水试剂），酒精62℃、二甲苯67℃（清洗试剂），50-70℃（石蜡） |
| 6 | 脱水缸气液路压力范围 | -40~40kPa |
| 7 | 试剂瓶 | 废液瓶1个；清洗瓶2个；蜡缸3个 |
| 8 | 试剂管理系统 |  |
| 8.1 | 试剂寿命 | 根据处理的包埋盒数量、试剂使用的天数或者脱水次数来设定试剂和石蜡的使用寿命。 |
| 8.2 | 换液提醒 | 机器自动计数，到达阈值后会自动提示。 |
| 9 | 防止试剂污染 |  |
| 9.1 | 管路 | 互相独立的液体和气体通路，同时可通过独特设计的冷凝管将气道中的气体液化并排入废液瓶 |
| 9.2 | ★有害气体处理 | 试剂缸具有气体抽排功能，有害的试剂蒸汽将从脱水缸被抽回到仪器进行过滤，能有效控制有害气体排放 |
| 9.3 | **＃**排放过程 | 真空－自然排干－加压 |
| 9 | 安全性 |  |
| 9.1 | ★液位监测 | 自带试剂/石蜡液位检查自检功能，确保试剂瓶的连接状态-漏液或堵塞；检测试剂瓶是否充满或空瓶；独有的预检测功能，可以在正式启动程序之前及时发现潜在的故障 |
| 9.2 | ★试剂相容性检测 | 不相互溶解试剂设置在一起会报警。 |
| 9.3 | ★断电保护 | 可通过额外的供电系统防止断电，或者仪器可自动记录断电时信息，来电后可继续完成中断的程序。 |
| 9.4 | 数据传输 | 可通过USB传输全部脱水程序和日志 |
| 9.5 | 报警功能 | 具有远程报警以及本地报警功能 |
| 9.6 | **＃**密码保护 | 防止误操作 |
| 10 | **＃**显示屏 | LCD触摸屏需耐腐蚀，以图形方式显示程序流程（界面），清晰呈现所有菜单步骤 |
| 11 | 操作系统 | 全中文操作系统，能进行文件编辑 |
| 12 | 预安装程序 | 含有清洗程序、标准过夜脱水程序和标准活检组织程序 |
| 13 | 自定义程序数目 | 具有多个用户自定义脱水程序，每个程序最多有14个步骤可自由配置（温度、时间、试剂、压力/真空选项） |
| 14 | 快速启动功能 | 从“常用程序”面板立即启动各种程序 |
| 15 | **＃**热敏感应器 | 感应试剂缸液位高度，根据温度变化感应液位，灵敏度高，维护简单 |
| 16 | 材质 | 特殊陶瓷材料制作，抗石蜡因杂质、熔点不准造成的凝结，避免避免管道堵塞，造成设备运行故障 |

**说明: 功能要求、配置清单为必备要求，从功能角度提出；技术参数体现设备档次要求，参数中区分“★”、“＃”参数，其中“★”参数为核心参数，为必须满足参数；“＃”参数为重要参数，在采购评审中分值较高。一般技术指标参数不作标记。投标人须提供所有“正偏离”、“无偏离”响应的技术参数的支持资料，包括但不限于生产商公开发布的资料（含生产商出具的产品规格表、检测机构出具的检测报告、技术白皮书、使用说明书、公开发布的宣传彩页等）。并在技术参数偏离表备注栏中注明支持材料在标书中的页码、行数并显著标记，凡未提供有效证明文件的响应不予认可。未按要求填写的，可能被认定为无效投标，提供虚假指标参数的，其投标将被否决。**