公告附件1：

|  |  |
| --- | --- |
| 项目编号 | 2021-JK15-W1500 |
| 项目名称 | 快速发药系统 |
| 数量 | 1 | ☑国产 □进口 |
| 最高投标限价 | 150万元 |
| **设备功能要求** |
| 单台设备可满足处方中整盒的中、西药品自动化储存和发放，通过传输装置自动传至发药前台。可记录药品名称、数量、批号、效期等信息，方便查询。在满足工作流程和总体功能要求的前提下，对药房空间及人流、物流进行最优化设计。 |
| **软硬件配置清单** |
| **序号** | **描 述** | **数量** |
| 1 | 控制系统 | 1套 |
| 2 | 出药系统 | 1套 |
| 3 | 存储系统 | 1套 |
| 4 | 上药系统 | 1套 |
| 5 | HIS系统数据传输转换接口  | 1套 |
| **技术参数要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | 组成部分 | 全自动化门诊整盒发药机主体分为出药、储存、上药三个部分，必须为模组化结构。 |
| 2 | ★出药方式 | 全方位储药槽响应药品批量输出方式，必须为全方位同时落药方式，出药方式采取一次性全屏落药，每个储药槽具有独立的执行机构和计数传感器，且为提高药品落药安全性，避免药品在落药过程中损坏，采用安全缓冲结构进行落药接药，将药品传输到指定落药口。双处方同时运行。（附医院现场使用全屏落药方式照片，并附医院名称） |
| 3 | ★出药口设置 | 单台设备可设置多个出药缓存口, 单台设备不少于5个，每个缓存后可以设置对应的发药窗口号，并可侧面出药。（附医院现场使用照片） |
| 4 | 处方跟踪 | 每侧出药口有显示屏，可对处方进行实时跟踪，随时了解处方的调配进程（提供界面证明） |
| 5 | ★发药速度 | 平均小于10秒/处方（自系统发出指令到药品到达出药口，提供国家相关机构报告） |
| 6 | ★储药方式 | 药品应按照品种储存在相对独立的药槽中，为了确保药品放置的稳定性，每种药品必须基于药槽水平放置，放置高度必须为药品的最短边。（需提供设备照片证明并标出实际药品储存在药槽内的位置）。 |
| 7 | 不间断处理速度 | ≥350张处方/小时 |
| 8 | ★计数功能 | 为了保证出药的准确性每个槽位具有光电计数和电磁铁动作计数双重计数功能。（提供现场使用设备结构照片证明） |
| 9 | 上药安全保护 | 采用安全光幕传感方式测控上药过程（提供现场使用设备结构照片证明），当上药工作人员非正常操作误操作进入机械手运行区域时，保护光幕制动机械手停止运动起到保护作用。在设备上药运行时，上药工作人员非规范操作打开上药侧门时，机械手自动停止运行，予以保护状态  |
| 10 | ★占地面积 | 主机占地面积≤11平方米 |
| 11 | ★储药轨道 | 单台储药轨道≥1100个，轨道长度≥156cm（提供国家相关机构检测报告，并提供卷尺实际测量照片） |
| 12 | 储药槽结构 | 为了提高药盒整体的出药顺滑度和储药槽防尘，防灰功能，储药槽内部与药盒接触面采用线性接触结构方式（提供现场使用设备结构照片证明） |
| 13 | **＃**存储能力 | 密集型存储，储存量≥20000盒，提供计算公式和计算结果(以常规药盒尺寸10cm\*6cm\*2cm计算） |
| 14 | 储药斜槽 | 储药斜槽有多种规格的，不少于6种规格。满足不同包装大小的盒装药品 |
| 15 | 上药机械手 | 上药机械手独立工作，上药过程中不影响发药。 |
| 16 | ★批量上药 | 采用全自动V字型机械手，批量垂直叠加式自动上药，为保证上药过程准确稳定，上药过程为机械手自动上推式加药。单批次上药≥100盒。两品规可同时上药，实现加药过程中药品数量的时时更新。（提供实物照片和视频，视频保存在电子标书附件中、照片证明） |
| 17 | ★智能上药数量补差 | 在上药操作界面上无需修改上药数量，机械手自动识别上药数量。(提供图解照片和视频说明，视频保存在电子标书附件中。) |
| 18 | ★药品核对方式 | 上药核对方式为条码核对，同时机械手可以对上药数量进行自动判定修改（提供照片加以说明） |
| 19 | **＃**传送方式 | 独立的药品传送系统，可自由设定出药口。可选用天顶传送和地轨传送两种方式，（提供照片证明） |
| 20 | ★模块化设计 | 整体结构为模块化设计，高速发药机模组可配套同机使用。提供图片证明（提供案例照片等） |
| 21 | 功率、电源 | 功率为3000W，电源为AC380V±10%、50/60Hz |
| 22 | 同步功能 | 盒装药品自动发送系统的发药与上药为两个独立的系统，可同时进行。 |
| 23 | 上药信息提示和软件功能 | 自动提示单次上药数量、药品储存位置、药品上药数量、药品图文等信息。能够智能分析库存信息及报警提示，可以实现药品的库存、效期和批号等信息管理。配备库存补药信息打印功能， |
| 24 | ★上药识别功能 | 具备条形码识别 |
| 25 | ★自动盘库功能 | 无人值守快速准确盘点，整机盘库时间小于35分钟。双通道盘点功能。（提供双盘点装置照片） |
| 26 | ★自动补偿功能 | 所需药品在出药时，由于槽位库存数量或其它因素不能满足所需数量时，同品规的其它槽位自动补偿发药，以满足处方调剂要求。提供视频资料等素材说明视频保存在电子标书附件中。 |
| 27 | ★储存通道智能锁定 | 系统针对出现出药数量与需求数量不匹配时，系统具有记忆功能，并针对大于2次以上的通道自动锁定，提高药品自动调剂的准确度，不影响其他通道继续出药，并在软件界面提示检修，再次启用功能，提供资料证明。 |
| ★售后服务要求 |
| 1 | 质保期 | 免费质保2年 |
| 2 | 备件库 | 西安有备件库 |
| 3 | 维修站 | 西安有维修站 |
| 4 | 培训支持 | 现场培训 |
| 5 | 维修响应 | 2小时内响应 |

说明：功能要求、配置清单为必备要求，从功能角度提出；技术参数体现设备档次要求，参数中区分“★”、“＃”参数，其中“★”参数为核心参数，为必须满足参数；“＃”参数为重要参数，在采购评审中分值较高。一般技术指标参数不作标记。