|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一、办公营具 | | | | | | |
| **序号** | **名称** | **图片** | **规格尺寸** | **单位** | **数量** | **材质说明** |
| **1** | **文件柜** |  | **850\*400\*1850** | **个** | **10** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。玻璃采用0.5㎜厚钢化玻璃。 |
| **2** | **书柜** |  | **850\*400\*1850** | **个** | **5** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。玻璃采用0.5㎜厚钢化玻璃。 |
| **3** | **转椅** |  | **常规** | **把** | **64** | 1、PP工程塑料背架，带固定腰靠，PP工程塑料符合GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，邻苯二甲酸酯≤0.01%，重金属可溶性铅≤2mg/kg，重金属可溶性汞≤2mg/kg，重金属可溶性铬≤2mg/kg，重金属可溶性镉≤2mg/kg，多环芳烃≤0.2mg/kg，多溴联苯≤5mg/kg。2、海绵：符合GB/T 10802-2006标准、QB/T 2280-2016标准，25%压陷硬度、65%25%压陷比均为合格，75%压缩永久变形≤5%，回弹率≥42%，拉伸强度≥104 KPa，伸长率≥150%，撕裂强度≥2.8N/cm，干热老化后拉伸强度≥120KPa，湿热老化后拉伸强度≥115KPa，TVOC≤0.1mg/㎡h。3、椅子底盘带原位锁定，符合GB/T 3325-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999标准，中性盐雾测试连续喷雾72小时涂层本身的耐腐蚀性等级、涂层对基体的保护等级均为10级；4、椅子扶手，符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，邻苯二甲酸酯≤0.01%，重金属可溶性铅≤2mg/kg，重金属可溶性汞≤2mg/kg，重金属可溶性铬≤2mg/kg，重金属可溶性镉≤2mg/kg，多环芳烃≤0.2mg/kg。5、面材：采用透气网布，符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范或GB/T 18885-2009生态纺织品技术要求，甲醛含量＜20mg/kg。具有透气功能；经液防潮、防污等工艺处理，使表面更加柔软耐污、耐磨、舒适、透气。6、100#沉口4公分黑色汽杆。7、∮340MM 尼龙高脚。8、∮60MM PU轮黑色轮 |
| **4** | **办公桌椅** |  | **1200\*600\*760** | **套** | **23** | 1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；2、基材：采用刨花板，符合GB/T 4897-2015 、HJ571-2010、GB 18580-2017标准，其中甲醛释放量≤0.018mg/m3，内结合强度≥0.4MPa、静曲强度≥12MPa、表面结合强度≥0.9Mpa，弹性模量≥2400MPa，总挥发性有机化合物≤40ug/m³。3、五金：采用优质五金配件。4、粘合剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 5、封边带：采用PVC封边条同色封边，符合QB/T 4463-2013标准要求，甲醛释放量为≤0.1mg/L，可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性硒均为≤1mg/kg，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。 |
| **5** | **密码柜** |  | **900\*430\*955** | **个** | **12** | 基材：产品均采用优质1.0㎜厚冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **6** | **茶水柜** |  | **800\*400\*850** | **个** | **6** | 1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；2、基材：采用刨花板，符合GB/T 4897-2015 、HJ571-2010、GB 18580-2017标准，其中甲醛释放量≤0.018mg/m3，内结合强度≥0.4MPa、静曲强度≥12MPa、表面结合强度≥0.9Mpa，弹性模量≥2400MPa，总挥发性有机化合物≤40ug/m³。3、五金：采用优质五金配件。4、粘合剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 5、封边带：采用PVC封边条同色封边，符合QB/T 4463-2013标准要求，甲醛释放量为≤0.1mg/L，可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性硒均为≤1mg/kg，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。3、五金：采用优质五金配件。 4、粘合剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 5、封边带：采用PVC封边条同色封边，符合QB/T 4463-2013标准要求，甲醛释放量为≤0.1mg/L，可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性硒均为≤1mg/kg，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。 |
| **7** | **办公椅** |  | **常规** | **把** | **11** | 1、框架：优质橡木实木，符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 16734-1997《中国主要木材名称》标准要求，木材表面应无贯通裂缝、虫蛀、树脂囊 ，木材含水率≤12%。2、饰面：采用优质西皮，符合GB/T 16799-2008《家具用皮革》标准，撕裂力≥90N，摩擦色牢度干擦（500次）、湿擦（250次）、碱性汗液（80次）达到≥4级，气味≤2级，耐光性≥5级，禁用偶氮染料的含量≤30mg/kg、游离甲醛含量≤20mg/kg，挥发性有机化合物≤20mg/kg，PH值≥7，可萃取重金属铅含量、镉含量均为≤1mg/kg；3、海绵：符合GB/T 10802-2006标准、QB/T 2280-2016标准，25%压陷硬度、65%25%压陷比均为合格，75%压缩永久变形≤5%，回弹率≥42%，拉伸强度≥104 KPa，伸长率≥150%，撕裂强度≥2.8N/cm，干热老化后拉伸强度≥120KPa，湿热老化后拉伸强度≥115KPa，TVOC≤0.1mg/㎡h。 |
| **8** | **办公桌** |  | **1400\*700\*760** | **张** | **25** | 1、贴面：采用优质实木皮,符合GB 17657-2013《人造板及其饰面人造板理化性能试验方法》要求，厚度≥0.8mm，含水率在8%-12%，甲醛释放量≤0.1mg/L；经防潮、防虫、防腐处理；2、基材：采用品牌环保E1级中密度纤维板，符合GB/T 11718-2009、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准，板材含水率3~13%，密度≥0.78g/cm³，静曲强度≥27MPa，弹性模量≥3100MPa，内结合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤4%，甲醛释放量≤0.02mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤40ug/m³。经防潮、防虫、防腐处理。实木封边条封边，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量≤0.8mg/L，使用与木皮材质一致的实木封边。3、油漆：采用优质环保水性面漆与水性底漆相结合，符合GB 18581-2020标准，可溶性重金属铬、可溶性重金属镉、可溶性重金属汞检测均为≤2mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量≤1mg/kg，苯系物总和含量≤10mg/kg，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量≤20mg/kg，VOC含量≤90g/L，甲醛含量≤36mg/kg。4、五金：采用优质五金配件。5、胶粘剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 |
| **9** | **五门文件柜** |  | **970\*390\*1850** | **个** | **44** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。玻璃采用0.5㎜厚钢化玻璃。 |
| **10** | **边桌** |  | **1200\*420\*600** | **个** | **28** | 1、贴面：采用优质实木皮,符合GB 17657-2013《人造板及其饰面人造板理化性能试验方法》要求，厚度≥0.8mm，含水率在8%-12%，甲醛释放量≤0.1mg/L；经防潮、防虫、防腐处理；2、基材：采用品牌环保E1级中密度纤维板，符合GB/T 11718-2009、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准，板材含水率3~13%，密度≥0.78g/cm³，静曲强度≥27MPa，弹性模量≥3100MPa，内结合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤4%，甲醛释放量≤0.02mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤40ug/m³。经防潮、防虫、防腐处理。实木封边条封边，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量≤0.8mg/L，使用与木皮材质一致的实木封边。3、油漆：采用优质环保水性面漆与水性底漆相结合，符合GB 18581-2020标准，可溶性重金属铬、可溶性重金属镉、可溶性重金属汞检测均为≤2mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量≤1mg/kg，苯系物总和含量≤10mg/kg，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量≤20mg/kg，VOC含量≤90g/L，甲醛含量≤36mg/kg。4、五金：采用优质五金配件。5、胶粘剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。实木封边条封边，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量≤0.8mg/L，使用与木皮材质一致的实木封边。3、油漆：采用优质环保水性面漆与水性底漆相结合，符合GB 18581-2020标准，可溶性重金属铬、可溶性重金属镉、可溶性重金属汞检测均为≤2mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量≤1mg/kg，苯系物总和含量≤10mg/kg，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量≤20mg/kg，VOC含量≤90g/L，甲醛含量≤36mg/kg。4、五金：采用优质五金配件。5、胶粘剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 |
| **11** | **电脑桌** |  | **1200\*600\*760** | **张** | **1** | 1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；2、基材：采用刨花板，符合GB/T 4897-2015 、HJ571-2010、GB 18580-2017标准，其中甲醛释放量≤0.018mg/m3，内结合强度≥0.4MPa、静曲强度≥12MPa、表面结合强度≥0.9Mpa，弹性模量≥2400MPa，总挥发性有机化合物≤40ug/m³。3、五金：采用优质五金配件。4、粘合剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 5、封边带：采用PVC封边条同色封边，符合QB/T 4463-2013标准要求，甲醛释放量为≤0.1mg/L，可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性硒均为≤1mg/kg，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。 |
| **12** | **沙发茶几** |  | **2000\*820\*850** | **套** | **3** | 1、框架：优质橡木实木，符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 16734-1997《中国主要木材名称》标准要求，木材表面应无贯通裂缝、虫蛀、树脂囊 ，木材含水率≤12%。2、饰面：采用优质西皮，符合GB/T 16799-2008《家具用皮革》标准，撕裂力≥90N，摩擦色牢度干擦（500次）、湿擦（250次）、碱性汗液（80次）达到≥4级，气味≤2级，耐光性≥5级，禁用偶氮染料的含量≤30mg/kg、游离甲醛含量≤20mg/kg，挥发性有机化合物≤20mg/kg，PH值≥7，可萃取重金属铅含量、镉含量均为≤1mg/kg；3、海绵：符合GB/T 10802-2006标准、QB/T 2280-2016标准，25%压陷硬度、65%25%压陷比均为合格，75%压缩永久变形≤5%，回弹率≥42%，拉伸强度≥104 KPa，伸长率≥150%，撕裂强度≥2.8N/cm，干热老化后拉伸强度≥120KPa，湿热老化后拉伸强度≥115KPa，TVOC≤0.1mg/㎡h。2、饰面：采用优质西皮，符合GB/T 16799-2008《家具用皮革》标准，撕裂力≥90N，摩擦色牢度干擦（500次）、湿擦（250次）、碱性汗液（80次）达到≥4级，气味≤2级，耐光性≥5级，禁用偶氮染料的含量≤30mg/kg、游离甲醛含量≤20mg/kg，挥发性有机化合物≤20mg/kg，PH值≥7，可萃取重金属铅含量、镉含量均为≤1mg/kg；3、海绵：符合GB/T 10802-2006标准、QB/T 2280-2016标准，25%压陷硬度、65%25%压陷比均为合格，75%压缩永久变形≤5%，回弹率≥42%，拉伸强度≥104 KPa，伸长率≥150%，撕裂强度≥2.8N/cm，干热老化后拉伸强度≥120KPa，湿热老化后拉伸强度≥115KPa，TVOC≤0.1mg/㎡h。 |
| **13** | **资料柜** |  | **850\*400\*1850** | **个** | **5** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **14** | **实验室专用衣柜** |  | **850\*400\*1850** | **个** | **13** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **15** | **（存放毒麻药品）保密柜** |  | **900\*430\*955** | **个** | **1** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **16** | **顶柜（85cm\*39cm）** |  | **850\*390\*920** | **个** | **15** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **17** | **顶柜（40cm\*45cm）** |  | **400\*450\*420** | **个** | **2** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **18** | **顶柜（39\*cm\*118cm）** |  | **390\*1180\*420** | **个** | **4** | 基材：产品均采用0.8㎜厚优质冷轧板，耐压、抗冲击不易变形。门板为全实心钢板；柜体全实心钢板；经抗菌防霉粉末涂料涂饰，抗细菌性能、抗霉菌性能均为合格。产品焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位现象，冲压件无脱层、裂缝，涂层无漏喷、锈蚀和脱色。连接标准件(镀锌)、支撑加 固辅件耐磨耐压，硬度满足承重要求。 |
| **19** | **办公桌1.6cm** |  | **1600\*800\*760** | **张** | **7** | 1、贴面：采用优质实木皮,符合GB 17657-2013《人造板及其饰面人造板理化性能试验方法》要求，厚度≥0.8mm，含水率在8%-12%，甲醛释放量≤0.1mg/L；经防潮、防虫、防腐处理；2、基材：采用品牌环保E1级中密度纤维板，符合GB/T 11718-2009、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准，板材含水率3~13%，密度≥0.78g/cm³，静曲强度≥27MPa，弹性模量≥3100MPa，内结合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤4%，甲醛释放量≤0.02mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤40ug/m³。经防潮、防虫、防腐处理。实木封边条封边，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量≤0.8mg/L，使用与木皮材质一致的实木封边。3、油漆：采用优质环保水性面漆与水性底漆相结合，符合GB 18581-2020标准，可溶性重金属铬、可溶性重金属镉、可溶性重金属汞检测均为≤2mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量≤1mg/kg，苯系物总和含量≤10mg/kg，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量≤20mg/kg，VOC含量≤90g/L，甲醛含量≤36mg/kg。4、五金：采用优质五金配件。5、胶粘剂：采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **二、制式营具** | | | | | | |
| **序号** | **名称** | **图片** | **规格尺寸** | **单位** | **数量** | 材质说明 |
| **1** | **制式学习桌椅** |  | **凳子：485\*520\*780桌子：1200\*600\*780** | **套** | **394** | 一桌两椅为一套；学习椅：椅面和靠背为中空吹塑一次成型，采用PP工程塑料，符合GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，邻苯二甲酸酯≤0.01%，重金属可溶性铅≤2mg/kg，重金属可溶性汞≤2mg/kg，重金属可溶性铬≤2mg/kg，重金属可溶性镉≤2mg/kg，多环芳烃≤0.2mg/kg，多溴联苯≤5mg/kg。钢架采用亚光静电喷塑工艺，表面经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面前处理工序，焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光滑。常规颜色为灰白皱纹。学习桌：桌腿40\*40\*1.5方管，中空吹塑桌面，采用PP工程塑料，符合GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，邻苯二甲酸酯≤0.01%，重金属可溶性铅≤2mg/kg，重金属可溶性汞≤2mg/kg，重金属可溶性铬≤2mg/kg，重金属可溶性镉≤2mg/kg，多环芳烃≤0.2mg/kg，多溴联苯≤5mg/kg。抽屉采用0.8优质冷轧钢板，冷轧钢板符合GB/T 3325-2017标准、QB/T 3827-1999标准、QB/T 3832-1999标准，金属喷漆（塑）涂层理化性能要求硬度≥3H，乙酸盐雾测试200h耐腐蚀等级达到10级. 钢架采用亚光静电喷塑工艺，表面经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面前处理工序，焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光滑。常规颜色为灰白皱纹。 |
| **2** | **两门物品柜** |  | **900\*500\*2000** | **个** | **416** | 新款制式营具物品柜技术标准：1、新款制式营具物品柜外形尺寸： 900×500×2000mm；2、新款制式营具物品柜柜体：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；3、新款制式营具物品柜下门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；4、新款制式营具物品柜上门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；5、新款制式营具物品柜抽屉：采用0.6mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；6、新款制式营具物品柜挂衣杆：Φ20×1mm不锈钢管。整体物品柜采用抗菌防霉粉末涂料喷涂，符合HG/T 2006-2006标准，500h耐湿热性检测、500h耐盐雾性检测均为合格，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为≤5mg/kg。 |
| **3** | **方凳** |  | **330\*240\*450** | **个** | **217** | 木色、冷轧钢：规格：330\*240\*450椅面基材采用三聚氰胺板，符合GB/T 15102-2017 、HJ571-2010、GB 18580-2017标准，其中甲醛释放量≤0.02mg/m3，内结合强度≥0.66MPa、静曲强度≥15MPa、表面胶合强度≥1.7Mpa，弹性模量≥2700MPa，总挥发性有机化合物≤0.02mg/㎡.h。椅面采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。椅面采用PVC封边条同色封边，符合QB/T 4463-2013标准要求，甲醛释放量为≤0.1mg/L，可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性硒均为≤1mg/kg，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。椅架采用20\*20\*1.5钢管，钢管符合GB/T3325-2017标准、QB/T 3827-1999标准、QB/T 3832-1999标准，外观喷涂层均为合格，200h乙酸盐雾测试后达到10级。钢架采用亚光静电喷塑工艺，表面经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面前处理工序，焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光滑。常规颜色为灰白皱纹。钢架采用抗菌防霉粉末涂料喷涂，符合HG/T 2006-2006标准，500h耐湿热性检测、500h耐盐雾性检测均为合格，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为≤5mg/kg。 |
| **4** | **小凳** |  | **300\*220\*280** | **个** | **192** | 木色、冷轧钢：规格：300\*220\*280椅面基材采用三聚氰胺板，符合GB/T 15102-2017 、HJ571-2010、GB 18580-2017标准，其中甲醛释放量≤0.02mg/m3，内结合强度≥0.66MPa、静曲强度≥15MPa、表面胶合强度≥1.7Mpa，弹性模量≥2700MPa，总挥发性有机化合物≤0.02mg/㎡.h。椅面采用水基型胶粘剂, 符合GB18583-2008室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求，其中总挥发性有机物含量≤75g/L，游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg 。椅面采用PVC封边条同色封边，符合QB/T 4463-2013标准要求，甲醛释放量为≤0.1mg/L，可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性硒均为≤1mg/kg，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。椅架采用20\*20\*1.5钢管，钢管符合GB/T3325-2017标准、QB/T 3827-1999标准、QB/T 3832-1999标准，外观喷涂层均为合格，200h乙酸盐雾测试后达到10级。钢架采用亚光静电喷塑工艺，表面经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面前处理工序，焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光滑。常规颜色为灰白皱纹。钢架采用抗菌防霉粉末涂料喷涂，符合HG/T 2006-2006标准，500h耐湿热性检测、500h耐盐雾性检测均为合格，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为≤5mg/kg。 |
| **5** | **衣柜** |  | **900\*500\*2000** | **个** | **6** | 新款制式营具物品柜技术标准：1、新款制式营具物品柜外形尺寸： 900×500×2000mm；2、新款制式营具物品柜柜体：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；3、新款制式营具物品柜下门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；4、新款制式营具物品柜上门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；5、新款制式营具物品柜抽屉：采用0.6mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；6、新款制式营具物品柜挂衣杆：Φ20×1mm不锈钢管。整体物品柜采用抗菌防霉粉末涂料喷涂，符合HG/T 2006-2006标准，500h耐湿热性检测、500h耐盐雾性检测均为合格，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为≤5mg/kg。 |
| **6** | **物品柜** |  | **900\*500\*2000** | **个** | **10** | 新款制式营具物品柜技术标准：1、新款制式营具物品柜外形尺寸： 900×500×2000mm；2、新款制式营具物品柜柜体：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；3、新款制式营具物品柜下门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；4、新款制式营具物品柜上门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；5、新款制式营具物品柜抽屉：采用0.6mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；6、新款制式营具物品柜挂衣杆：Φ20×1mm不锈钢管。整体物品柜采用抗菌防霉粉末涂料喷涂，符合HG/T 2006-2006标准，500h耐湿热性检测、500h耐盐雾性检测均为合格，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为≤5mg/kg。 |
| **7** | **储物柜** |  | **900\*500\*2000** | **个** | **6** | 新款制式营具物品柜技术标准：1、新款制式营具物品柜外形尺寸： 900×500×2000mm；2、新款制式营具物品柜柜体：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；3、新款制式营具物品柜下门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；4、新款制式营具物品柜上门扇：采用0.8mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；5、新款制式营具物品柜抽屉：采用0.6mm厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型）；6、新款制式营具物品柜挂衣杆：Φ20×1mm不锈钢管。整体物品柜采用抗菌防霉粉末涂料喷涂，符合HG/T 2006-2006标准，500h耐湿热性检测、500h耐盐雾性检测均为合格，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为≤5mg/kg。 |
| **8** | **单人床** |  | **900\*2000\*810** | **张** | **3** | 床腿40\*40\*1.4方管，床横梁30\*50\*1.4方管，床橧25\*25\*0.8方管。床下抽屉0.7mm优质冷轧钢板。表面采用亚光静电喷塑工艺，床体表面经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面前处理工序，焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光滑。常规颜色为灰白皱纹。 |

**本采购项目中，非制式营具家具质量要求须与推荐品牌相当或优于推荐品牌，推荐品牌如下：**

**派格、迪欧、鸿业。**