|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 设备名称 | 高频电刀 | |
| 设备数量 | 32 | □国产 ■进口 |
| 序号 | 技术指标名称 | 技术指标要求 |
| \*1 | 产地 | 原装进口 |
| \*2 | 配置 | 主机1台，单级脚踏1个，双极脚踏1个 |
| \*3 | 主机要求 | 3.1 主机设计 三个独立的功能区域显示屏，功率、模式独立显示。  3.2 主机技术 具备组织密度即时反馈系统，由电脑控制输出功率大小的自动调节，而维持功率恒定。  3.3 脚踏连接口 ≥3个脚踏连接口，可独立脚踏控制每个功能区域  3.4 负极板接触质量监测系统 监测范围5欧姆—135欧姆  3.5 器械自动识别功能 一旦电极出现问题，主机会自动报警  3.6 功率输出有效率值≥98% |
| #4 | 单级功能 | 4.1 单极凝血峰值电压 （P-P VIKTAGE）：≥9000伏  4.2 电切功率 ≥300W，（1～300W可调）  4.3 电凝功率 ≥120W，（1～120W可调）  4.4 单极电切模式≥4种  4.41 低压切割峰值电压 ≥1350V  4.42 纯切峰值电压 ≥2300V  4.43 混切峰值电压 ≥3300V  4.44 CEM单极电切峰值电压 ≥1000V  4.5 单极电凝模式 ≥5种  4.51 干燥凝血峰值电压 ≥3500V  4.52 电灼凝血峰值电压 ≥8500V  4.53 LCF电灼凝血峰值电压 ≥6900V  4.54 喷射凝血峰值电压 ≥9000V  4.55 CEM单极凝血峰值电压 ≥3500V |
| #5 | 双极功能 | 5.1 双极功率 ≥70W，（1～70W可调）  5.2 双极电凝模式 ≥3种  5.21 精确双极峰值电压 ≥450V  5.22 标准双极峰值电压 ≥320 V  5.23 宏双极峰值电压 ≥750V |