**技术要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目编号 | | | | 2022-JK15-W1161 | | | | | | |
| 货物名称 | | | | 移动式实验台 | | | | | | |
| 数量 | | | | 1 套 | | ☑国产 □进口 | | | | |
| 最高投标限价 | | | | 人民币25.20万元 | | | | | | |
| **设备功能要求** | | | | | | | | | | |
| 实验室及教室内承载仪器设备或试剂器皿等物品，具备防腐蚀耐酸碱等功能要求。 | | | | | | | | | | |
| **软硬件配置清单** | | | | | | | | | | |
| **序号** | | | **描 述** | | | | **数量** | | | |
| 1 | | | 移动式六边台 | | | | 16（个） | | | |
| 2 | | | 移动式连接台 | | | | 8（个） | | | |
| 3 | | | 框架台 | | | | 36（米） | | | |
| **技术参数要求** | | | | | | | | | |
| 序号 | 指标名称 | | | 技术参数 | | | |
| 1 | 移动式六边台 | | | 订制尺寸：六边形组合 | | | |
| 1.1 | ★台面 | | | 技术参数要求：   1. 六边形台面为两张拼接而成。 2. 外露边缘双层无缝加厚至25.4mm厚，深度≥2mm，四周边缘打磨抛光，光滑无毛刺、无崩茬，台面表面无磕碰、无划痕。   3.台面：采用12.7mm厚理化板，圆周加厚处理，总厚度为25.4mm，四边磨边，耐酸碱、耐高温、耐腐蚀。通过硫酸（98%）、硝酸（65%）、氢氧化钠（40%）、丙酮、松节油、碘伏等不少于76项酸、碱及其它化学试剂的检验结果均为5级（无明显变化）；要求提供国家化学建筑材料测试中心抽样检验报告，检测方法参照GB/T 17657-2013；同时须提供常规 49 种化学试剂的检测报告，检测方法参照：SEFA3-2010 第2.1 节。  通过国家化学建筑材料测试中心或SGS等权威机构参照最新标准（GB/18580-2017）检测，检测结果为：甲醛释放量≤0.07mg/M3，满足E1级≤0.124mg/M3技术限量要求。  通过国家化学建筑材料测试中心等机构检测依据GB/T17657-2013等标准及检测方法检验进行不少于17项物理性能检测，检测结果为：表面耐干热性能、表面耐湿热性能、表面耐香烟灼烧性能、耐沸水性能均为5级无变化；吸水性≤0.1%；表面耐磨性能检测结果不低于568r；耐高温性：表面无裂痕；弯曲强度≥120MPa,(参照ASTM D790-17标准检验方法)、抗冲击性能：横压直径6.0MM表面无破损、耐光色牢度≥4级；耐刮划性：1N试件表面无大于90%的连续划痕，表面装饰花纹无破坏现象、表面耐龟裂性：5级，用6倍放大镜观察表面无裂纹、尺寸稳定性横向、纵向均不大于0.55%、密度达到1.4g/cm3以上。  4.台面产品生产厂家具有SEFA、FSC、PEFC 认证证书，中国质量检验协会团体会员单位证书并通过ISO4001/9001认证。  提供国家级测试机构出示的型式检验报告。要求燃烧防火安全性能经国家级检测机构检测符合GB8624-2012标准，达到难燃B1（C-s1,d0,t1）级，烟气毒性等级为ZA3级，并提供燃烧性能等级标识授权使用证书和公共场所阻燃品及组件标识使用证书。  5.抗菌性能：符合SGS国际通用标准，参照JIS Z 2801《抗菌加工产品-抗菌试验方法，抗菌效果》标准，大肠杆菌ATCC8739抗菌活性值≥4.1同时抗菌率＞99.9%；肺炎克雷伯氏菌ATCC4352抗菌活性值≥5.7同时抗菌率＞99.9%，金黄色葡萄球菌ATCC6538P菌活性值≥2.4同时抗菌率＞99.6%。**须提供符合或优于以上技术条款的台面产品针对本项目的授权书，及检测机构出具的产品最新的检测报告，台面质保要求十年。** | | | |
| 1.2 | **＃**框架 | | | 1. 主框架：钢支架采用60mm\*40mm(壁厚1.3mm)双竖立柱方钢组成的H型骨架，模具冲压标准化连接件,表面经纯环氧树脂塑粉高温固化处理，具防酸碱、防腐蚀的特点。考虑承重问题,在C钢支架每隔900mm的跨度必须有一根横梁。 2. 前后梁：采用1.3mm厚优质一级冷轧钢板折弯成型，与主框架用专用三角连接,连接处采用M8×20mm的不锈钢螺丝紧固，表面经处理后环氧树脂粉沫喷涂，耐酸耐腐蚀。 3. 底柜托梁：采用60\*40（壁厚1.3mm）优质方钢。表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀。 4. 柜体采用1.0mm厚钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂静电粉末喷涂。   5.11.高低调整脚：采用M10螺丝压模成型，底衬防水黑色PVC六角套环。  6.涂后产品的理化性能不低于 GB/T 3325-2017 标准：18h,1.5mm以下锈点≤20点/d m²，其中≥1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计算）。提供国家级测试中心检测合格的检测报告证明。  7.喷涂后产品的理化性能不低于 HJ 2547-2016 标准：锑Sb≤60mg/kg；砷As≤25mg/kg；钡Ba≤1000mg/kg；镉Cd≤75mg/kg；铬Cr≤60mg/kg；铅Pb≤90mg/kg；汞Hg≤60mg/kg；硒Se≤500mg/kg；提供国家级测试中心检测合格的检测报告证明。 | | | |
| 2 | 移动式连接台 | | | 国际标准全钢箱式结构（非拼接） | | | |
| 2.1 | ★台面 | | | 台面同上 | | | |
| 2.2 | **＃**框架 | | | 框架同上 | | | |
| 3 | **框架台** | | | | | | |
| 3.1 | ★台面 | | | 台面同上 | | | |
| 3.2 | **＃**主框架 | | | 1. 主框架：钢支架采用60mm\*40mm(壁厚1.3mm)双竖立柱方钢组成的O型骨架，模具冲压标准化连接件,表面经纯环氧树脂塑粉高温固化处理，具防酸碱、防腐蚀的特点。考虑承重问题,在C钢支架每隔900mm的跨度必须有一根横梁。 2. 前后梁：采用1.3mm厚优质一级冷轧钢板折弯成型，与主框架用专用三角连接,连接处采用M8×20mm的不锈钢螺丝紧固，表面经处理后环氧树脂粉沫喷涂，耐酸耐腐蚀。 3. 底柜托梁：采用60\*40（壁厚1.3mm）优质方钢。表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀。 4. 柜体采用1.0mm厚钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂静电粉末喷涂。 5. 侧板采用1.0mm厚冷轧钢板嵌合焊接制作，表面喷涂环氧树脂粉末处理，可固定铰链，滑轨及层板挂勾，前后设有排孔可上下调整层板。 6. 抽屉：门板采用1.0mm厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂静电粉末喷涂。结构稳定，不变形，门面板内侧设防缓冲减震装置。 7. 抽屉滑轨：优质三节静音承重滑轨。抽屉内无外露铆钉及螺丝。 8. 拉手：“一”字不锈钢拉手。 9. 万向活动轮：规格φ 100mm橡胶轮。   10.涂后产品的理化性能不低于 GB/T 3325-2017 标准：18h,1.5mm以下锈点≤20点/d m²，其中≥1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计算）。提供国家级测试中心检测合格的检测报告证明。  11.喷涂后产品的理化性能不低于 HJ 2547-2016 标准：锑Sb≤60mg/kg；砷As≤25mg/kg；钡Ba≤1000mg/kg；镉Cd≤75mg/kg；铬Cr≤60mg/kg；铅Pb≤90mg/kg；汞Hg≤60mg/kg；硒Se≤500mg/kg；提供国家级测试中心检测合格的检测报告证明。 | | | |
| **售后服务要求（每一项都是**“★”**）** | | | | | | |
| 1 | 质保期 | | | 实验台主体三年、五金及电器部分一年 | | |
| 2 | 备件库 | | | 西安有备件库 | | |
| 3 | 维修服务 | | | 西安有维修人员或维修站 | | |
| 4 | 收费标准 | | | （质保期外配件及维修价格优惠情况）**按照合同单价** | | |
| 5 | 培训支持 | | | **全程免费培训及质保期内定期保养** | | |
| 6 | 维修响应 | | | 维修响应时间：2小时响应，24小时到达现场，48小时解决问题。 | | |
| 7 | 到货时间 | | | **14个工作日** | | |