技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 生物样本库 |
| 预算金额 | 人民币115万元 | 数量/计量单位 | 1套 |
|  | 是否进口 | 否 |
| **设备功能要求** |
| 实验动物样本管理系统可规范化收集、保存和处置离体生物样本，为人类健康、疾病诊断与药物研发等生物医学研究提供资源，是组学、功能基因组等科研支撑平台。 |
| **软硬件配置清单** |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 |
| 1 | 超低温冰箱 | 4 | 台 |
| 2 | 医用冷藏箱 | 1 | 台 |
| 3 | 条码打印机 | 1 | 台 |
| 4 | 批量扫描仪 | 1 | 台 |
| 5 | （气相液相两用）液氮罐 | 3 | 台 |
| 6 | 增压罐 | 2 | 台 |
| 7 | 扫描枪 | 2 | 台 |
| **-86°C超低温冰箱技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | ＃有效容积 | ≥720L，可存放标本5万份/2ml |
| 2 | 温度范围 | -40°C～-86°C 范围，控温精度0.1℃ |
| 3 | ＃触摸屏 | ≥10寸高性能LCD电容屏，可连接wifi实现网络功能 |
| 4 | 运行指示灯 | 具有独立的运行指示灯，正常运行显示绿色，出现报警或故障显示红色或黄色 |
| 5 | 多种故障报警 | 具有多种故障报警，高、低温报警、传感器报警、冷凝器脏报警、环温超标报警、断电报警、门开报警、电池电量低报警, 后备系统故障报警； |
| 6 | 报警方式 | 声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警、APP推送报警、短信报警 |
| 7 | 多重保护功能 | 开机延时保护、压机高温保护、压力过高保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护 |
| 8 | ＃制冷剂 | 采用HC环保制冷剂；制冷剂用量符合国家安全标准,单制冷系统可燃制冷剂灌注量不能高于150g； |
| 9 | ＃认证证书 | 具有医疗器械注册证、节能环保证书、取得美国能源之星认证 |
| 10 | ★箱内温度均匀性要求 | 25℃环境，设定-80℃测试，每层5个测试点（四角及中心），整机多于20点测试，最高温度与最低温度的差小于6度；提供国家级别第三方机构报告 |
| 11 | ＃冷链供电系统 | 具有内置冷链供电系统，确保用电安全，减少外部布线，降低故障风险 |
| 12 | ★物联功能 | 标配物联，能够在手机app上实时的查看箱内温度、设定温度、高低温报警温度、各种报警记录、以及开关门等事件记录 |
| 13 | ★样本库管理 | 标配单机版样本库管理软件，方便用户实现冰箱空间的简单管理 |
| 14 | 配置 | 每台配置20个定制冻存架，用于存放国标冻存盒 |
| 15 | ＃数据存储 | 标配USB 模块，于记录箱内温度、输⼊电压、环温等，可记录 10 年以上 |
| **医用冷藏箱技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | ★整体结构 | 立式对开门设计 |
| 2 | 保存箱层数 | 6层 |
| 3 | ★总有效容积 | ≥650L |
| 4 | ＃温度范围 | 2-8℃范围调节，双风机设计，箱内温度均匀度小于3°C |
| 5 | 远程报警功能 | 具有远程报警功能，可连接报警器到其他房间实现报警功能。 |
| 6 | 显示 | 微电脑控制系统，数字显示箱内温度，控温精度0.1°C，可显示箱内上部、下部温度以及平均温度 |
| 7 | ＃故障报警 | 高低温报警、传感器报警、电池电量低报警、开门报警、断电报警 |
| 8 | 冷凝水自动蒸发 | 具备 |
| 9 | ＃压缩机 | 进口压缩机、碳氢制冷剂 |
| 10 | ＃冷凝风机 | 进口EBM冷凝风机 |
| 11 | 材料 | 箱体和内胆均采用彩色喷涂钢板 |
| 12 | ★门 | 两个电加热玻璃门，减少开门时箱内温度波动，实现32℃环温85%湿度条件下无凝露，门体可实现90°自动关门 |
| 13 | ＃门锁 | 门体分别带锁，实现一把钥匙一把锁 |
| 14 | 后备电池 | 具备 |
| **条码打印机技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | 标签纸温度范围 | 标签纸耐受-100℃以下低温； |
| 2 | 显示屏 | 彩色液晶触摸屏，显示屏尺寸（对角线）≥4.3英寸 |
| 3 | 显示屏分辨率 | ≥272 x 480像素； |
| 4 | 打印分辨率（高x 宽） | ≥300 dpi； |
| 5 | 打印速度 | ≥11.8英寸（300mm）/秒 |
| 6 | 介质类型 | 模切标签、连续标签、3英寸卷芯标签、有衬纸的吊牌纸卡、无衬纸的吊牌纸卡、打孔材料、热缩套管、连续套管、自覆膜、线缆标签、突出面板按钮标签、rapido电缆标签、Permashield标签； |
| 7 | 端口 | 2个USB2.0端口、1个RS232-C、1个以太网10/100 BASE-T、1个SD。 |
| **批量扫描仪技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | ★扫描解码时间： | <1秒/96支/盒 |
| 2 | 光学分辨率： | 600dpi\*1200dpi |
| 3 | 电源需求： | 12V DC, 1.25A |
| 4 | 耗电： | 12W |
| 5 | 尺寸： | ≤（宽x长x高）250\*170\*60mm |
| 6 | 净重： | 750g |
| 7 | 接口： | USB |
| 8 | 解码类型： | 2D |
| 9 | 一次扫描解码数： | 1盒 |
| 10 | ★兼容性： | 各种SBS标准24、48、96、384孔管架（盒） |
| 11 | ★解码软件： | EasyCapture解码软件 |
| 12 | ＃软件支持操作系统： | Windows 2000 / XP / Server 2003 / Vista / 7/ 8 / 10 |
| 13 | 数据文件输出： | Excel、XML、txt |
| 14 | 支持数据库： | MySQL、SQL server、Oracle |
| 15 | 对接自动化平台： | 支持（需定制SDK包） |
| 16 | 对接信息系统： | 支持（需定制SDK包） |
| **（气相液相两用）液氮罐技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | ★有效容积 | ≤587L； |
| 2 | 样本储存量 | （2ml冻存管）27000支 |
| 3 | 口径 | 445±5mm |
| 4 | 高度 | ≤1330mm |
| 5 | 储存方式 | 气相和液相两用 |
| 6 | ★静态液氮日蒸发率 | ≤1.35%，提供该型号或同系列型号国家低温容器质量监督检验中心《检验报告》进行佐证 |
| 7 | ＃温度均匀性 | 样本贮存空间温度均可低于-180℃ |
| 8 | 托盘下液氮容积 | ≥80L |
| 9 | 材质及结构 | 不锈钢罐体 |
| 10 | 证书 | MDD认证和CE证书（复印件加盖制造商公章） |
| 11 | ★智能化控制系统 | 十寸以上大屏幕液晶显示，实时显示温度、液位、时间等运行状态，具备一键除雾等功能 |
| 12 | 多种报警功能 | 高温报警、超高液位报警、超低液位报警、远程报警、传感器故障报警、低液氮供应报警、开盖报警等报警信号；具有声光报警、微信报警等报警方式 |
| 13 | 温度传感器 | Pt100，测量范围：-200℃～200℃ |
| 14 | ＃液位传感器 | 电容传感器，分辨率：1mm |
| 15 | 液位传感器测量范围 | 罐体底部到顶部，测量精度±10mm |
| 16 | ★液氮量 | 液晶显示屏可以显示自增压补给罐液氮量 |
| 17 | ＃查询与管理 | 液晶显示屏可以直接登陆进入样本管理系统，便于样本的查询与管理 |
| 18 | 进液系统 | 采用手自一体进液系统，补液管连接同一个进液接口，可以实现手动加注液氮和自动加注液氮 |
| 19 | 门磁开关 | 配置门磁开关，具备开盖超时报警功能，关盖自动快速降温功能； |
| 20 | ＃物联管理 | 液位、温度数据以及报警信息都可以直接传到物联平台，与超低温冰箱在同一个平台进行显示、查看、保存等 |
| 21 | 热气旁路功能 | 配置热气旁路功能加液时使罐体温度均匀防止温度波动保证样品安全；配置液氮过滤器保证液氮无杂质进入罐体 |
| **增压罐技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | ★几何容积  | ≥300L |
| 2 | ★静态液氮日蒸发率 | ≤3.3L/天 |
| 3 | 标准工作压力  | ≤0.05MPa |
| 4 | 最高工作压力  | ≤0.09MPa |
| 5 | 一次安全阀压力  | ≤0.099MPa |
| 6 | 二次安全阀压力  | ≤0.15MPa |
| 7 | 输液量  | ≥8L/MIN |
| 8 | 绝热性能  | 绝热性能优越，具备极高的温度均匀性，配置两路多级安全系统，确保使用安全。 |
| 9 | 材质和结构 | 内胆及外壳体采用奥氏体不锈钢材质304；具有消音结构，排气时降低排气声响 |
| 10 | 脚轮 | 配置移动脚轮 |
| **扫描枪技术要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| 1 | 用途 | 单支识别冻存管的2D码 |
| 2 | 光学分辨率 | ≥830 \* 460 dpi |
| 3 | 接口 | RS232/USB 键盘仿真/USB 串口仿真 |
| 4 | 解码类型 | 1D、2D |
| 5 | 一次扫描解码数 | 1个条码 |
| 6 | 兼容性 | 兼容各种容器、文件记录及屏幕上的条码 |
| 7 | 对接自动化平台 | 支持 |
| 8 | 对接样本管理系统 | 支持 |
| **经济要求** |
| 序号 | 指标名称 | 详细要求 |
| 1 | 质保期 | 整机质保≥1年，生产厂家在西安有售后服务机构和专职售后服务团队； |
| 2 | 备件库 | 生产厂家在西安有零备件库； |
| 3 | 零配件收费标准 | 质保期外生产厂家免费上门维修，如需更换配件给予市场最低价格； |
| 4 | 培训支持 | 提供全面的培训和技术服务，直到完全操作熟悉； |
| 5 | 维修响应 | 7×24小时响应，24小时内上门维修； |
| 6 | 到货时间 | 合同签订之日起30天全部交货并安装调试完毕； |

附件2

供应商意见建议反馈表

项目名称：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 企业基本信息 | 公司名称 | **(加盖公章)** |
| 注册地址 |  |
| 注册时间 |  | 注册资金 |  |
| 联 系 人 |  | 手机号码 |  |
| 固定电话 |  | 传 真 |  |
| 公司类型 | □生产型 □销售型 |
| 填表时间 | 年 月 日 |
| 调查反馈内容1. 技术指标是否能准确、清晰把握本次采购的相关要求？如需完善，该如何修改？

答：1. 技术指标是否具有倾向性？如果有，请说明理由并提供相关证明材料，同时提出修改意见。

答：1. 技术指标是否准确完善？如有欠缺，该完善哪些技术要求、如何完善？

答：1. 采购项目是否需要进一步分包？如果需要，请提出分包理由及建议。

答：1. 该项目从确定中标至完成交货，周期一般分别为多长时间？该项目的质保期为多长时间？

答：1. 供应商应具备哪些必要的资格条件（政府采购法规定资格要求除外），请明确指出并说明理由。

答：1. 是否需要现场踏勘？请明确指出并说明理由。

答八、其他意见和建议？答： |