|  |  |
| --- | --- |
| 项目编号 | 2023-JK17-W1004 |
| 项目名称 | 高压灭菌器 |
| 数量 | 1台 | 🗹国产 🞎进口 |
| 最高投标限价 | 40万元 |
| **设备功能要求** |
| 利用适当温度和压力的饱和水蒸汽加热杀灭微生物 |
| **软硬件配置清单** |
| **序号** | **描 述** | **数量** |
| 1 | 316L不锈钢设备主体 | 1套 |
| 2 | 304不锈钢设备密封门 | 1个 |
| 3 | 国际知名品牌控制器及控制系统 | 1套 |
| 4 | 304不锈钢卫生级管路 | 1套 |
| 5 | 安全阀、气动阀、压力表等核心仪表仪器 | 1套 |
| 6 | 内置不锈钢格栅 | 1套 |
| 7 | 技术文件资料 | 1套 |
| 8 | 消毒内车 | 1台 |
| 9 | 外搬运车 | 2台 |
| **技术参数要求** |
| 序号 | 指标名称 | 技术参数 |
| ★1 | 设备有效容积 | ≧1200L |
| ★2 | 主体 | 环形加强筋结构；内壳采用不锈钢材质≥316L，夹套、门板、门档条采用304不锈钢；主体设计寿命≥15年（30000次灭菌循环） |
| ★3 | 压力及温度 | 设计压力≥0.3 Mpa，设计温度≥144℃ |
| ★4 | 开门方式 | 左右平移，方便科室人员操作 |
| 5 | 门胶圈 | 圆形门胶圈，医用透明高抗撕硅橡胶材质，压缩气密封，并且门胶条镶嵌在设备主体上，并非在设备门板上  |
| ★6 | 加热方式 | 采用蒸汽和电两种方式；并且设备自带蒸汽发生器（提供佐证），蒸汽发生器使用寿命15年 |
| ＃7 | 气动阀 | 采用进口品牌气动阀，气动阀保证400万次无故障运行（提供海关报告） |
| #8 | 蒸发器 | 具备注水除气系统，提前预热蒸发器用水；具有自清洗、排污功能 |
| 9 | 控制系统 | 国际知名品牌PLC及触摸屏，人机操作界面，灭菌程序的压力、温度、时间等参数实时显示，可根据需要自行设定 |
| ★10 | 灭菌程序 | 设备应有饲料灭菌、塑料物品灭菌、金属物品灭菌、织物灭菌、开口容器液体灭菌、固体废弃物灭菌、垫料灭菌、快速液体程序、BD测试、真空测试、自定义程序 |
| 11 | 低温无压排水 | 设备采用低温无压排水，不需要预留不锈钢排水管道 |
| 12 | 精准控制蒸发器水位 | 蒸发器水位智能连续控制，精准控制水位，降低蒸汽的含水量，降低灭菌器的湿包率 |
| 13 | 数据保存 | 热敏纸：内置热敏打印机，使用长效热敏纸，在适宜的环境下可保存10年；显示屏存储：运行数据可存储在显示屏内，可存储数据量为6年/12000次灭菌循环； |
| 14 | 验证检测报告 | 验证报告：根据中华人民共和国卫生行业标准WS 310-2016医院消毒供应中心相关要求，清洗机安装后需要按照标准，获得资质的人员现场做压力、温度检测，并且提供第三方检测报告； |
| ★15 | 办理压力容器使用证 | 免费 |
| ★16 | 软硬件配置清单 | 1、316L不锈钢设备主体 1套2、304不锈钢设备密封门1个3、国际知名品牌控制器及控制系统 1套4、304不锈钢卫生级管路 1套5、安全阀、气动阀、压力表等核心仪表仪器 1套6、内置不锈钢格栅 1套7、技术文件资料 1套8、消毒内车 1台9、外搬运车2台 |
| **售后服务要求（每一项都是**“★”**）** |
| 1 | 质保期 | 整机质保≧3年（包含免费提供第三方年检报告） |
| 2 | 备件库 | 厂家或供应商西安有备件库 |
| 3 | 维修站 | 厂家或供应商西安有维修站 |
| 4 | 收费标准 | 质保期后，只收取更换配件成本费，无其他费用；专用配件折扣优惠政策 |
| 5 | 培训支持 | 提供售前、售后技术服务，现场操作培训 |
| 6 | 维修响应 | 2小时内电话响应，6小时到达现场，12小时内解决一般问题，48小时内解决重大问题 |
| 7 | 到货时间 | 签订合同后30天到货 |